

ICS 45. 060. 10
S 40

TB

中华人民共和国铁道行业标准

TB/T 3256. 2—2011

机车在役零部件无损检测 第 2 部分：轮箍、整体辗钢车轮 轮辋超声波检测

Non-destructive testing of in-service components for locomotive—
Part 2: Ultrasonic testing of tyres, rims of monobloc steel wheels

2011-04-02 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国铁道部 发布

目 次

前 言	II
1 范 围	1
2 规范性引用文件	1
3 超声波检测前准备	1
4. 性能校验	2
5 超声波检测灵敏度调节	4
6 超声波检测检查	5
7 质量评定	6
8 超声波检测记录	6
附录 A(资料性附录) 超声波检测记录表格	7

前 言

TB/T 3256《机车在役零部件无损检测》分为以下 8 个部分：

- 第 1 部分：通用要求；
- 第 2 部分：轮箍、整体辗钢车轮轮辋超声波检测；
- 第 3 部分：轮对磁粉检测；
- 第 4 部分：车钩、钩尾框磁粉检测；
- 第 5 部分：柴油机曲轴磁粉检测；
- 第 6 部分：杆类、销类及轴类零件磁粉检测；
- 第 7 部分：一般零部件磁粉检测；
- 第 8 部分：一般零部件着色渗透检测。

本部分为 TB/T 3256 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司提出并归口。

本部分主要起草单位：上海铁路局、南车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、北京铁路局、太原铁路局、南昌铁路局、沈阳铁路局、哈尔滨铁路局、南宁铁路局。

本部分主要起草人：程快明、万升云、卢东磊、安萍、刘宪、汪章培、张宝林、李东林、王家玉。